DIOLUT sp. z o.o.
ul. Iskrzyczyńska 13,
43-430 Międzyświeć
NIP: 5482743333
REGON: 521822894

Dane aktualne na dzień: 29-03-2024 15:46

Link do produktu: https://diolut.pl/piec-do-wysuszania-wygrzewania-kh-120a-do-bga-smd-pcb-pba-cyfrowe-sterowanie-p-32297.html



Piec do wysuszania wygrzewania KH-120A do BGA, SMD, PCB, PBA cyfrowe sterowanie

Cena brutto	**17 723,32 zł**
Cena netto	**14 409,20 zł**
Dostępność	**w magazynie**
Stan magazynowy	**7 szt.**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**00045766**
Producent	**Inne**

Opis produktu

Piec KH-120A

Piece do wygrzewania zostały zaprojektowane z myślą o profesjonalnych serwisach elektronicznych i firmach zajmujących się elektro-montażem. Ich głównym zadaniem jest wygrzanie PCB, PBA i elementów elektronicznych typu SMD, BGA itp. przed lutowaniem. Wygrzewanie pozawala osuszyć elementy tak, żeby podczas lutowania nie ulegały uszkodzeniom takim jak delaminacja, wewnętrzne pęknięcia, wypłynięcie cyny spod rdzenia itp. Pobyt w piecu redukuje również szok temperaturowy, który powstaje przy lutowaniu.

DIOLUT sp. z o.o.
ul. Iskrzyczyńska 13,
43-430 Międzyświeć
NIP: 5482743333
REGON: 521822894



Cechy:

- Cyfrowy panel sterujący z wyświetlaczem LCD
- Obudowa wykonana jest z wysokogatunkowej stali walcowanej na zimno
- Piec posiada duże okno do obserwacji wnętrza, funkcję timera oraz alarmu przekroczenia temperatury
- Membranowa komora wewnętrzna jest bardzo łatwa do czyszczenia
- W piecu została wykorzystana funkcja cyrkulacji powietrza, w celu ujednolicenia temperatury
- Odporna na wysokie temperatury uszczelka silikonowa drzwi oraz rury doprowadzające ciepło, zapewniają bezpieczeństwo i długą żywotność urządzenia

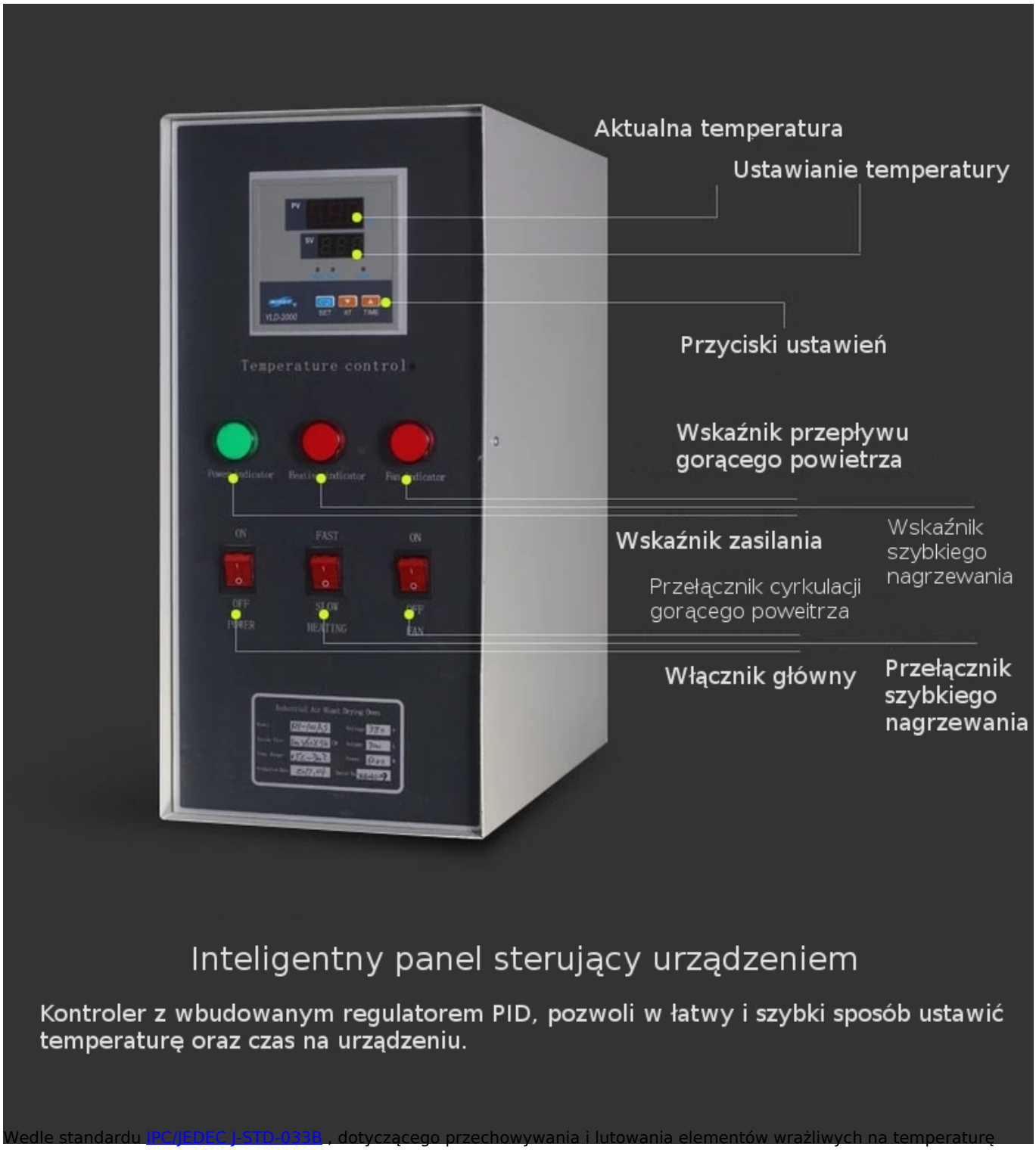
DIOLUT sp. z o.o.
ul. Iskrzyczyńska 13,
43-430 Międzyświeć
NIP: 5482743333
REGON: 521822894



Oprócz głównego przeznaczenia, piece mogą posłużyć również do:

- Suszenia owoców i zbóż
- Wysuszania różnych pojemników
- Suszenia artykułów sanitarnych
- Suszenia ziół
- Wygrzewania lamp

DIOLUT sp. z o.o.
ul. Iskrzyczyńska 13,
43-430 Międzyświeć
NIP: 5482743333
REGON: 521822894



Wedle standardu IPC/JEDEC J-STD-033B , dotyczącego przechowywania i lutowania elementów wrażliwych na temperaturę można uzyskać informacje jak długo dany element powinien znajdować się w piecu przed lutowaniem.
Przykładowo układ BGA/SMD o grubości 1,2mm i MSL poziomu czwartego, który znajdował się poza komorą klimatyczną lub piecem ponad 72 godziny powinien być wygrzewany w temperaturze 125 °C przez 7 godzin, w przypadku grubszych układów lub wyższego poziomu MSL czas ten może wynosić nawet 48 godzin.

Warto zaznaczyć, że używanie wyłącznie szafy klimatycznej utrzymującej warunki 40 °C i RH

Dane techniczne

- Model: KH-120A
- Wymiary zewnętrzne: 2000x1450x1000mm (wysokość x szerokość x głębokość)

- Wymiary wewnętrzne: 1200x900x800 mm (wysokość x szerokość x głębokość)
- Ilość półek: 2
- Wymiary półek 87x79 cm (szerokość x głębokość), odstęp między półkami 20 cm
- Zakres timera: 0-999 min
- Materiał izolacji: silikon
- Sterownik temperatury: cyfrowy
- Regulacja temperatury w zakresie: 5-250° C
- Dokładność: ± 0.5 °C
- Napięcie zasilania: 380V
- Moc grzewcza: 8~12 kW
- Waga: 214 kg