DIOLUT sp. z o.o.
ul. Iskrzyczyńska 13,
43-430 Międzyświeć
NIP: 5482743333
REGON: 521822894

Dane aktualne na dzień: 28-03-2024 14:18

Link do produktu: https://diolut.pl/tuba-lasera-co2-reci-w8-150w-180w-p-32751.html



Tuba Lasera CO2 RECI W8 150W - 180W

Cena brutto	**9 348,00 zł**
Cena netto	**7 600,00 zł**
Dostępność	**w magazynie**
Stan magazynowy	**1 szt.**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**00045995**
Producent	**Reci**

Opis produktu

Tuba Lasera CO2 RECI W8 150W - 180W

Tuby laserowe firmy RECI charakteryzują się wyższą mocą w porównaniu z rurami laserowymi o podobnej długości. Dzięki starannemu wykonaniu tuby laserowe RECI posiadają większą żywotność w porównaniu do innych producentów. Decydując się na produkty tej marki mamy pewność że otrzymamy wytrzymalszy produkt o lepszej precyzji cięcia i z wysoką jakością wiązki. Tuby laserowe RECI idealnie nadają się do znakowania laserowego, cięcia laserowego i grawerowania laserowego. Każda tuba przechodzi proces sprawdzania a wydruk pomiaru mocy zostaje naniesiony na jej powierzchnie.

Dane techniczne

- Model W8
- Moc nominalna : 150W
- Moc szczytowa: 180W
- Długość: 1850mm
- Średnica: 90mm
- Żywotność: do 10 000h
- Typ: Rura szklana
- Gwarancja: 12 miesięcy

Instrukcja obsługi

1.Wymagania instalacyjne - ze względu na ryzyko zagrożenia życia i zdrowia podczas prac z wysokim napięciem oraz możliwość uszkodzenia tuby lub urządzenia wymianę tuby powinna przeprowadzić osoba do tego przeszkolona dysponująca odpowiednią wiedzą oraz doświadczeniem. Biegun dodatni tuby laserowej jest pod wysokim napięciem.

2.Montaż osłony lustra - w celu ochrony soczewki lasera przed zanieczyszczeniem należy nałożyć na końcówkę metalową osłonę została ona podzielona na 4 części przedzielone żłobieniami w tych miejscach można skrócić osłonę wedle wymagań instalacyjnych. Przed montażem osłony należy pozbyć się fabrycznego zabezpieczenia.
Podczas pracy na laserze wydzielają się gazy które osiadają na wszelkich powierzchniach osłona utrudnia gazom dostanie się w okolice soczewki

3. Warunki działania

- Chłodzenie wodą destylowaną optymalna temperatura pracy 20-25 °C
- Przepływ 2-5 l/min
- Środowisko pracy temperatura 2-40° C, wilgotność 10-60%
- Napięcie wyzwalające 32kV
- Napięcie robocze: 26kV
- Natężenie 28mA (maks. 30mA)

Dłuższa praca w warunkach bliskich maksymalnej mocy powoduje zmniejszenie żywotności tuby, wizualnym efektem jest

odbarwienie negatywnego bieguna tuby na kolor fioletowy

4. Konserwacja - Nie czyść zewnętrznej powierzchni lusterka za pomocą narzędzi takich jak tampon; w przeciwnym razie moc wyjściowa może zostać znacząco naruszona. Metoda czyszczenia lustra lasera

- Gdy lustro jest zanieczyszczone, nie włączaj lasera.
- Przedmuchaj powierzchnię lustra bokiem za pomocą sprężonego powietrza.
- Spryskaj czystym alkoholem powierzchnię lustra rozpylaczem.
- Włącz laser po całkowitym ulotnieniu się alkoholu.
- Jeśli powyższe metody nie działają skutecznie, należy poprosić specjalistę o użycie tamponu z alkoholem do czyszczenia powierzchni lustra od środka do krawędzi. Najlepszym rozwiązaniem jest zapobieganie zanieczyszczeniu okna.

Uwaga: zabrania się czyszczenia lustra acetonem.

Śruby na przednim i tylnym końcu rurki lasera nie mogą być przesuwane, w przeciwnym razie moc wyjściowa zostanie zmniejszona, nawet tuba zostanie zniszczona.
Podczas badania plamki lasera umieść akryl w odległości minimum 300 mm od lustra wyjściowego.

Montaż tuby może zostać przeprowadzony przez naszych serwisantów w celu wyceny takiej usługi zapraszamy do kontaktu.