

Link do produktu: <https://diolut.pl/zalewa-silikonowa-029-dwuskładnikowa-kondensacyjna-do-utwardzania-szczelin-p-8665.html>

BRAK
ZDJĘCIA



Zalewa silikonowa 029 dwuskładnikowa (kondensacyjna) - do utwardzania szczelin

Cena brutto	50,44 zł
Cena netto	41,01 zł
Dostępność	w magazynie
Stan magazynowy	2 szt.
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	00038577
Producent	Inne

Opis produktu

Zalewa silikonowa 029 dwuskładnikowa (kondensacyjna)

Produkt jest płynnym materiałem zalewowym, dwuskładnikowym, przewodzącym ciepło. Utwardzanie zachodzi w temperaturze pokojowej. Materiał zapewnia przewodność cieplną i małą rozszerzalność. Idealny do zalewania lub wypełniania szczelin w wydzielających ciepło elementach elektronicznych z metalowymi obudowami lub radiatorami. Posiada doskonałą płynność przy dozowaniu i zalewaniu. Po utwardzeniu nie odrywa się wskutek cyklicznego nagrzewania od powierzchni do której przylega. Utwardzony produkt jest suchy w dotyku.

Dane techniczne:

- Wygląd: płynna pasta
- Barwa: szary
- Ciężar właściwy w 25°C: ok. 1,15 g/cm³
- Lepkość w 25°C: ~1455 cP
- pH: >7
- Dawka katalizatora (cz. wag. na 100 cz. wag. zalewy): 10

Właściwości mieszanki po wymieszaniu składników 100:10

- Gęstość w 25°C: ok. 1,15 g/cm³
- Zawartość części lotnych: 3 %
- Czas przydatności do użycia w 25°C: ok. 30 minut
- Czas żelowania w 25°C: max. 60 godz.
- Przewodność termiczna: ~2 W/mK
- Temperatura pracy: od -50°C do 180°C

Wstępne żelowanie - 15 minut przy grubości 6mm. Badanie próbek usieciowanych, sezonowanych w temperaturze pokojowej przez 100 godzin od momentu utwardzenia, w warunkach laboratoryjnych.

- Oporność właściwa skrośna w temp. 20 ± 5°C i wilg. wzgl. powietrza 65 ± 5% (ASTM D257): 3,61x10 do 15 Ωxcm
- Oporność właściwa powierzchniowa w temp. 20 ± 5°C i wilg. wzgl. powietrza 65 ± 5% (ASTM D257): 1,75x10 do 15 Ω
- Współczynnik stratności dielektrycznej (tg δ) (ASTM D150) przy częstotliwości 10⁶ Hz: 0,005
- Przenikalność dielektryczna (εr) (ASTM D150) przy częstotliwości 10⁶ Hz: 3
- Wytrzymałość dielektryczna w temp. 20 ± 5°C i wilg. wzgl. powietrza 65 ± 5% (PN-EN 60243-1): >20,0 kV/mm
- Odporność na prądy pełzające (PN-EN 60112:2003): 600 CTI [V]
- Twardość w skali Shore'a: 67A

Zastosowanie:

Hermetyzacja układów elektronicznych/elektrycznych. Przetworniki energii. Półprzewodniki mocy. Zasilacze. Elektronika samochodowa. Sterowanie ruchem. Telekomunikacja. Komputery i urządzenia peryferyjne. Stosowanie zalewy kondensacyjnej w układzie zamkniętym może powodować pojawienie się nieszkodliwego białego nalotu, który nie wpływa na działanie układu.

Przygotowanie masy zalewowej:

Stosowanie zalewy silikonowej typu 029 polega na przygotowaniu kompozycji zalewowej oraz układu, a następnie zalaniu układu i jego sezonowaniu przez około 100 godzin w temperaturze pokojowej.

Należy więc:

1. Odważyć zalewę 029 w czystym i suchym naczyniu o objętości 5 razy większej od objętości odważanego silikonu. Nie są konieczne naczynia o szczególnych wymaganiach, stosowane mogą być np. naczynia z tworzyw sztucznych. Nie zaleca się jednorazowo odważania dużych porcji zalewy, gdyż może to być powodem wydłużenia poszczególnych czasów operacji, tzn. czasu mieszania składników (zalewy z katalizatorem), czasu odpowietrzania kompozycji, czasu zalewania układu przygotowaną masą, co w konsekwencji może doprowadzić do utwardzenia się kompozycji w naczyniu, w którym jest ona przygotowywana.
2. Odważyć zalecaną dawkę katalizatora.
3. Wymieszać składniki.

Katalizator musi być równomiernie rozprowadzony w całej masie ponieważ od tego zależy jakość wykonanego zabezpieczenia.

Zaleca się umieszczenie tak przygotowanej kompozycji w komorze próżniowej (30-60 mm Hg) celem jej odpowietrzenia. Podczas tego zabiegu, który powinien trwać krótko (nie przekraczać 5 minut), kompozycja najpierw pieni się i zwiększa swoją pierwotną objętość do ok. 5 razy, następnie wraca do objętości macierzystej (wyjściowej) - gdy to nastąpi należy wyłączyć próżnię i wyjąć z komory naczynie z kompozycją gotową do użycia.

Istnieje również możliwość wykonania zabezpieczenia kompozycją, która nie była poddana operacji odpowietrzania w komorze próżniowej. W takim przypadku efekt końcowy zależy m.in. od rodzaju i staranności wykonania osoby wykonującej.

Zabezpieczanie układów:

Przed przystąpieniem do zalewania układu należy go oczyścić, odtłuścić i wysuszyć. Tak przygotowany układ należy umieścić w obudowie lub formie i zalać kompozycją po czym pozostawić układ otwarty do usieciowania, a następnie na ok. 100 godzin sezonowania. Cyrkulacja powietrza jest bardzo ważna, ponieważ w czasie sieciowania wydziela się alkohol etylowy, który musi być uwolniony z utwardzanej masy, w przeciwnym razie może wystąpić niekorzystne zjawisko rewersji. W przypadku wystąpienia np. niedolewów można wyciąć fragmenty kauczuku (zalewy) i miejsca te zalać powtórnie. Również w przypadku uszkodzenia zalanych elementów elektronicznych można wyciąć otaczającą zalewę i po wymianie ponownie zalać kompozycją tego samego rodzaju.

Magazynowanie:

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w magazynach suchych w temp. nie wyższej niż 30 °C. Okres gwarancji: 12 miesięcy od daty produkcji.

Bezpieczeństwo:

Produkt nie wykazuje jakiegokolwiek zagrożenia. Nie podlega przepisom ADR/RID.