

Link do produktu: <https://diolut.pl/zalewa-silikonowa-031-dwuskładnikowa-żelowa-addycyjna-p-8667.html>



Zalewa silikonowa 031 dwuskładnikowa żelowa addycyjna

Cena brutto	64,02 zł
Cena netto	52,05 zł
Dostępność	Brak na stanie
Numer katalogowy	00038584
Producent	Inne

Opis produktu

Zalewa silikonowa 031 dwuskładnikowa żelowa to doskonałe rozwiązanie do **zabezpieczania elektroniki przed niekorzystnymi czynnikami środowiska oraz ochrony wrażliwych modułów przed wibracjami. Chroni wrażliwe moduły przed wibracjami**, a jej krystalicznie przejrzysta struktura **odporna jest na światło UV**. Idealnie **nadaje się do aplikacji LED**. Po utwardzeniu zalewa jest bardzo **miękką i tworzy doskonałą izolację elektryczną**. Produkt charakteryzuje szeroki zakres temperatur pracy **od -50°C do 180°C**.

Dane techniczne:

- **Wygląd:** nisko lepka ciecz
- **Barwa:** transparentny
- **Ciężar właściwy w 25°C:** ok. 0,98 g/cm³
- **Lepkość w 25°C:** ok. 3000 cP

Właściwości mieszanki po wymieszaniu składników 3÷2

- **Lepkość w 25°C:** ok. 3000 cP
- **Czas przydatności do użycia w 25°C:** ok. 70 minut
- **Czas żelowania w 25°C:** max. 24 godz.
- **Temperatura pracy:** od -50°C do 180°C
- **Konsystencja po usieciowaniu:** miękką (przeźroczysty żel)

Zastosowanie zalewy dwuskładnikowej

Zalewa silikonowa 031 dwuskładnikowa jest idealna do zastosowania przy **hermetyzacji układów elektronicznych, przetworników energii, półprzewodników mocy, zasilaczy, elektroniki samochodowej, sterowania ruchem i telekomunikacji**. Jej uniwersalność czyni ją doskonałym wyborem dla wielu zastosowań.

Magazynowanie

Przechowywać w oryginalnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze **od 5 do 25°C**.

Bezpieczeństwo

Produkt nie wykazuje jakiegokolwiek zagrożenia. **Nie podlega przepisom ADR/RID.**

Sposób użycia

1. Układ należy wyczyścić, odtłuścić i wysuszyć.
2. Zawartość obu pojemników połączyć ze sobą i dokładnie wymieszać.
3. Zalewać układ i sezonować przez około 24 godziny w temperaturze pokojowej.
4. Należy zmieszać dwa składniki w podanych proporcjach (3:2) w sposób mechaniczny lub ręczny. Zaleca się umieszczanie przygotowanej masy zalewowej w komorze próżniowej (30-60 mm słupa rtęci) celem usunięcia powietrza z masy elastomerowej. Podczas tego zabiegu, który powinien trwać około 5 min. materiał najpierw pieni się, zwiększa swoją pierwotną objętość około 5 razy potem powraca do objętości poprzedniej. Należy wtedy odczekać jeszcze 2 minuty i materiał wyciągnąć z komory. Tak przygotowaną kompozycją należy zalać element i odczekać do zżelowania. Po całkowitym usieciowaniu masa staje się nierozlewna – uzyskuje konsystencję przeźroczystego żelu. Istnieje również możliwość wykonania zabezpieczenia kompozycją, która nie była poddana operacji odpowietrzania w komorze próżniowej. W takim przypadku efekt końcowy zależy m.in. od rodzaju i staranności wykonania osoby wykonującej.

Wybierz zalewę silikonową 031 dwuskładnikową, aby zapewnić ochronę swojej elektroniki i zyskać pewność, że moduły są bezpieczne przed niekorzystnymi czynnikami środowiskowymi.